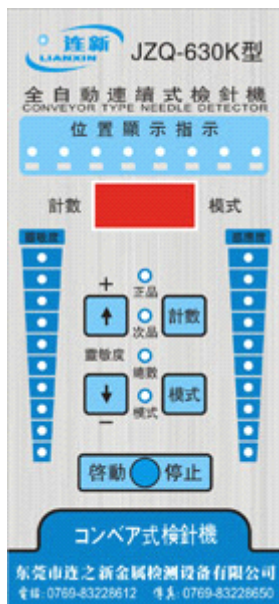


## 检针机故障四步自我排查维修方法

每个检针机厂家不同型号的检针机，其外观各异，但判断检针机使用时遇到的故障排查方法大致相同，以我司的 JZQ-630K 高灵敏度强抗干扰型检针机、JZQ-630 型高灵敏度检针机为例教您四步自查检针机故障：



附图：

连新 JZQ-630 系列现用控制面板



连新 JZQ-630 系列旧版检针机控制面板

1、开机后检针机鸣叫二声，探头和面板上的指示灯闪烁。再次轻按启动开关两次(连新 630 系列检针机启动开关和停止开关是一个循环轻触模式按键)，检针机输送带开始运转，如果空转时 1 个红灯亮，放上检测物则不能通过，说明检针机周围有干扰源或亮红灯的相应皮带位置有断针、铁屑、油污等脏物。这时我们可以按停止键使机器停止运行，然后再按一次启动键，机器再次运转正常则可排除干扰源，如机器还继续亮一颗红灯则表示输送带带有污染物体，需要清洁皮带或有干扰源时可将机器换一个地点测试。

2、空转时，红灯不亮，说明周围的环境适合检针机工作，如果打开电源在检针机不转的情况下，就有红灯不规则的亮，说明周围的环境影响了检针机的正常工作。

3、当物品过检针机没有断针也报警退回时，可能是物品内的金属剂染料或金属异物存在。可使用一块干净的布料来进行测试，如果白布能顺利通过，则可判断是物品金属金属剂染料或金属异物存在。可通过降低灵敏度的方式来正常使用。如灵敏度降低到最低还不能正常使用的，可能要在物料上查找可行办法！或与连之新公司技术人员联系具体解决办法！

### 4、轴承磁化的检查：

当清洁输送带和排除干扰源及物料都没有问题的情况下，检针机位置指示灯依然亮灯警示。这时可进行轴承磁化检查。检查办法：开启机器使其运行，用手紧握任意一根轴使其不转动，位置指示灯不亮了，说明那根轴已经被磁化，必须更换这条被磁化的轴（消磁器不能消轴上的磁）。如果测试的这根轴没有让位置指示灯熄灭，则需要检查其他的三根轴，直到确定被磁化的轴，并更换。故障可排除。

检针机的控制箱内主要装有继电器、电脑板等电器元件，如果检针机在工作时突然断电停止工作，我们先检查电源线路是否松动脱落，然后检查保险丝是否熔断，再打开机箱查看是否有烧毁的痕迹，最后再检查电路板是否松动或元件烧坏。如果经过上述检查不能排除故障，请联系连之新公司技术人员。

